

# PREZYDENT MIASTA PIŁY

GKM-VI.6220.16.2014

Piła, dnia 13 listopada 2014 roku

## OBWIESZCZENIE o wydaniu decyzji w procedurze administracyjnej

Na podstawie:

- **art. 49** ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.),
- **art. 83 ust. 3** ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm),

**zawiadamiam** o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia, polegającego na

**instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13.**

**Inwestor: Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła**

Niniejsze obwieszczenie zostaje podane stronom do wiadomości przez zamieszczenie w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Piły: [www.bip.um.pila.pl](http://www.bip.um.pila.pl) oraz poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Piły przy Pl. Staszica 10.

Jednocześnie informuję o możliwości zapoznania się z treścią wydanej decyzji oraz z dokumentacją sprawy, w tym z opinią Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Pile. Wnioski i uwagi w sprawie wydanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, co do której toczyło się postępowanie, można składać w Wydziale Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Urzędu Miasta Piły, Pl. Staszica 10, 64-920 Piła, pok. 320 w terminie 14 dni, licząc od daty ukazania się niniejszego zawiadomienia, tj. w dniach od 14 listopada 2014 roku do dnia 27 listopada 2014 roku.

Załącznik – decyzja Prezydenta Miasta Piły

z up. Prezydenta Miasta

Zastępca Dyrektora  
Wydziału Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej  
Lidia Plewa

# PREZYDENT MIASTA PIŁY

Piła, dnia 13 listopada 2014 roku

GKM-VI.6220.16.2014

## DECYZJA o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie:

- **art. 104** ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.),
- **art. 71 ust. 1, art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 1, art. 85 ust. 2 pkt 2, art. 85 ust. 3 oraz art. 86** ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.),
- **§ 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 14** rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23 czerwca 2014 roku, złożonego przez

**Philips Lighting Poland S.A.**

**ul. Kossaka 150**

**64-920 Piła,**

w imieniu której działają Pan Marek Huzarewicz Przewodniczący Zarządu i Pan Wojciech Holk Wiceprezes Zarządu, dotyczącego wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia, polegającego na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13

### s t w i e r d z a m

**brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, polegającego na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13.**

### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 23 czerwca 2014 roku (wpłynął do Urzędu Miasta Piły dnia 30 czerwca 2014 roku) Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła – w imieniu której działają Pan Marek Huzarewicz – Przewodniczący Zarządu i Pan Wojciech Holk – Wiceprezes Zarządu - wystąpiła do Prezydenta Miasta Piły o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia, polegającego na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13. Do wniosku Strona załączyła:

1. Kartę informacyjną przedsięwzięcia, sporządzoną zgodnie z art. 74 ust. 1 pkt 2 w związku z art. 3 ust. 1 pkt 5 i art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.) wraz z załącznikami – szt. 8.
2. Kopię mapy ewidencyjnej w skali 1:1000 z zaznaczonym przebiegiem granic terenu, którego dotyczy wniosek oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.
3. Wypis z rejestru gruntów z dnia 24 kwietnia 2014 roku.
4. Zapis wniosku w formie elektronicznej na informatycznym nośniku danych.
5. Potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 205 zł z tytułu wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Ilość stron w prowadzonym postępowaniu dowodowym - na podstawie załączonych do wniosku

dokumentów - ustalono na **powyżej 20**. Tym samym, w niniejszym postępowaniu zastosowano tryb, wynikający z postanowienia art. 74 ust. 3 cytowanej powyżej ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), tj. w przypadku, gdy liczba stron postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przekracza 20, stosuje się przepis art. 49 Kpa przewidujący powiadomienie stron o czynnościach postępowania przez obwieszczenie lub w inny zwyczajowo przyjęty w danej miejscowości sposób publicznego ogłaszania.

Dane o złożonym wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, prowadzonym przez Wydział Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Urzędu Miasta Piły, Pl. Staszica 10, pok. 320, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Piły oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Piły: [www.bip.um.pila.pl](http://www.bip.um.pila.pl). Jednocześnie Organ prowadzący postępowanie w sprawie oceny oddziaływania w/w przedsięwzięcia na środowisko wskazał w powyższych dokumentach 21 dniowy termin na zgłaszanie wniosków i uwag co do prowadzonego postępowania, tj. od dnia 7 lipca 2014 roku do dnia 28 lipca 2014 roku. W wyznaczonym terminie do Urzędu Miasta Piły nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

W świetle art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.) realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco, bądź potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, określonego w art. 59 ust. 1 i 2 jest dopuszczalna wyłącznie po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na jego realizację. Z przepisu tego wynika, iż przeprowadzenie postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko dotyczy ściśle określonych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco, bądź mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Kwalifikowanie danego przedsięwzięcia do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco, bądź mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, odbywa się na podstawie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.).

W ramach planowanego przedsięwzięcia Inwestor planuje zamontować w istniejącej hali produkcyjnej nr 42, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 51/3 (obr. 13), następujące linie technologiczne:

- linię offline, składającą się z powlekarni octanowej, myjki octanowej, pieca do wypalania rur i dopalacza katalitycznego,
- linię Hor 3001, służącą do produkcji lamp T8,
- linię Hor A2, służącą do produkcji lamp T5 standard i TUV.

Montaż dodatkowych linii technologicznych wiąże się z wykonaniem zewnętrznych fundamentów pod dopalacz oraz instalację chłodzenia wodą lodową o powierzchni ok. 94 m<sup>2</sup>. Obecnie w hali nr 42 eksploatowane są 4 linie Hor 600, 3 linie Hor 3000, linia cięcia C, linia cięcia C2, linia cięcia Lowinger, linia VTL, linia Precoat P2 i linia Precoat P3. W celu utworzenia przestrzeni potrzebnej do zainstalowania linii offline, Hor 3001 i Hor A2 planuje się demontaż linii Precoat P3 oraz demontaż i przeniesienie do hali nr 70 linii: cięcia C, cięcia C2, cięcia Lowinger, VTL i Precoat P2.

W toku prowadzonego postępowania tut. Organ stwierdził, że wnioskowana inwestycja jest przedsięwzięciem wymienionym w § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 14 cytowanego powyżej rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku i zgodnie z art. 64 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.) wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Pile o wyrażenie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Opinią Sanitarną z dnia 21 lipca 2014 roku, znak sprawy; ON.NS-72/1/4-22/14 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Pile odstąpił od obowiązku przeprowadzenia oceny dla tego przedsięwzięcia i swoje stanowisko uzasadnił tym, że realizacja planowanego przedsięwzięcia nie zmienia sposobu korzystania ze środowiska, jak również nie będzie miała wpływu na generowanie innych, nowych oddziaływań mogących negatywnie wpływać na zdrowie i życie ludzi. Postanowieniem z dnia 29 września 2014 roku, znak sprawy; WOO-IV.4240.614.2014 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu wyraził opinię, że dla omawianego przedsięwzięcia nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania inwestycji na środowisko i uzasadnił tym, że planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko przyrodnicze, w tym obszary chronione, a w szczególności na gatunki, siedliska przyrodnicze lub siedliska gatunków roślin i zwierząt, dla których

ochrony został wyznaczony obszar Natura 2000 ani pogorszenia integralności tego obszaru lub jego powiązania z innymi obszarami, a sposoby i metody zabezpieczenia środowiska przed zanieczyszczeniem, zastosowane na etapie realizacji inwestycji, są wystarczające.

Na podstawie art. 63 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), Prezydent Miasta Piły Postanowieniem z dnia 8 października 2014 roku, znak sprawy; GKM.VI.6220.16.2014 odstąpił od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko. W swojej ocenie kierował się przede wszystkim opinią w/w Organów, jak również wziął pod uwagę informację o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko, sporządzoną zgodnie z wymogami określonymi w art. 74 ust. 1 pkt 2 w związku z art. 3 ust. 1 pkt 5 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Informacja o niniejszym Postanowieniu została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach prowadzonym przez Wydział Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Urzędu Miasta Piły, Pl. Staszica 10, pok. 320 oraz podana do publicznej wiadomości przez umieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Piły: [www.bip.um.pila.pl](http://www.bip.um.pila.pl). Powyższa informacja została również wywieszona na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Piły przy Pl. St. Staszica 10. Jednocześnie Organ prowadzący postępowanie w sprawie oceny oddziaływania w/w przedsięwzięcia na środowisko wskazał w powyższych dokumentach 14 dniowy termin na zgłaszanie wniosków i uwag co do wydanego postanowienia, tj. od dnia 9 października 2014 roku do dnia 22 października 2014 roku. W wyznaczonym terminie do Urzędu Miasta Piły nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Kierując się kryteriami zawartymi w art. 63 ust. 1 w związku z art. 65 ust. 3 cytowanej powyżej ustawy, jak również analizując wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z "Kartą informacyjną przedsięwzięcia" pod kątem uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, należało stwierdzić, co następuje; Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 1:

- planowane przedsięwzięcie będzie polegać na rozbudowie zakładu Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na terenie którego prowadzona jest działalność polegająca na produkcji żarówek, świetlówek i świetlówek kompaktowych oraz komponentów szklanych i metalowych w postaci rur, balonów, skrętek i elektrod; powierzchnia całkowita zakładu – ok. 34,7 ha,
- na terenie zakładu eksploatowane są obecnie dwie instalacje zaliczane do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:
  - huta szkła o zdolności produkcyjnej 304,8 Mg wytopu/dobę,
  - instalacja MRT do odzysku odpadów niebezpiecznych (świetlówek) o zdolności przetwarzania 50,88 Mg/dobę,
- w ramach planowanej inwestycji planuje się montaż w istniejącej hali produkcyjnej nr 42, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 51/3 (obr. 13), następujących linii technologicznych:
  - linii offline, składającej się z powlekarni octanowej, myjki octanowej, pieca do wypalania rur i dopalacza katalitycznego,
  - linii Hor 3001, służącej do produkcji lamp T8,
  - linii Hor A2, służącej do produkcji lamp T5 standard i TUV.Montaż dodatkowych linii technologicznych wiąże się z wykonaniem zewnętrznych fundamentów pod dopalacz oraz instalację chłodzenia wodą lodową o powierzchni ok. 94 m<sup>2</sup>,
- obecnie w hali nr 42 eksploatowane są 4 linie Hor 600, 3 linie Hor 3000, linia cięcia C, linia cięcia C2, linia cięcia Lowinger, linia VTL, linia Precoat P2 i linia Precoat P3. W celu utworzenia przestrzeni potrzebnej do zainstalowania linii offline, Hor 3001 i Hor A2 planuje się demontaż linii Precoat P3 oraz demontaż i przeniesienie do hali nr 70 linii: cięcia C, cięcia C2, cięcia Lowinger, VTL i Precoat P2.
- przewidywana wielkość produkcji nowych linii wyniesie:
  - na linii offline – 1.500.000 szt./rok powleczonych rur, 900.000 szt./rok powleczonych rur (powlekanie wodne) i 600.000 szt./rok powleczonych rur (powlekanie octowe),
  - na linii Hor 3001 – 2.500 szt. lamp/h,
  - na linii Hor A2 – 3.125 szt. lamp/h,
- nowymi źródłami emisji zanieczyszczeń do środowiska będą:

- na linii offline - powlekarnia octanowa, myjka octanowa służąca do mycia elementów maszyn, piec do wypalania rur (wygrzewania luminoforu), dopalacz katalityczny, kocioł do wytwarzania gorącej wody wykorzystywany przy suszeniu rur powleczonych suspensją wodną,
  - na linii Hor 3001 i linii Hor A2 - procesy: spalania gazu, odparowania octanu butylu podczas wyzarczenia skrętki, emisji rtęci ze zbitych lamp oraz emisja etanolu i izopropanolu podczas dozowania i utwardzania kitu,
- dla wszystkich istniejących źródeł, dla których zakład posiada obowiązujące pozwolenia, jak i pozostałych źródeł istniejących) oraz planowanych źródeł związanych z przedmiotowym przedsięwzięciem wykonano analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu, uwzględniając substancje, które posiadają wartości odniesienia w powietrzu. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że emisje z w/w źródeł nie będą powodować przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny oraz, że będą dotrzymywane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r., poz. 1031),
  - na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile prowadzone są i będą procesy związane ze zużyciem lotnych związków organicznych, które podlegają zapisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. z 2011 r., Nr 95, poz. 558, tj. procesy wytwarzania mieszanin powlekających, lakierów, farb drukarskich lub spoiw (produkcja kitu oraz suspensji octanowej) oraz procesy nakładania spoiwa (procesy kitowania lamp i żarówek). Przedmiotowa inwestycja będzie wiązała się tylko ze standardem emisyjnym obejmującym procesy nakładania spoiwa – kitowania lamp (ze względu na roczne zużycie lotnych związków organicznych LZO we wszystkich procesach nakładania spoiwa prowadzonych w zakładzie, łącznie z planowanymi do zainstalowania liniami > 15 Mg). Dla tego procesu i określonego rocznego zużycia LZO, standard emisyjny S<sub>1</sub> wynosi 50 mg/m<sub>u</sub><sup>3</sup> a standard S<sub>2</sub> wynosi 20%. Jak wynika z teoretycznych obliczeń i wyników pomiarów zarówno instalacje planowane, jak i istniejące spełniają obowiązujące dla nich standardy emisyjne. Należy dodać, że emisja z nowej linii offline zostanie znacznie ograniczona, gdyż substancje z procesu suspensji odprowadzane będą do dopalacza katalitycznego LZO, którego skuteczność dopalania ma wynosić ponad 95%. Do instalacji katalitycznego utleniacza podłączone będą wyciągi odprowadzające opary octanu butylu z procesu suszenia suspensji octanowej oraz dodatkowo do dopalacza podłączony będzie odciąg z myjki do mycia elementów maszyn. Przewiduje się również, że utwardzanie kitu na nowej linii Hor 3001 będzie się odbywać w płomieniu, co zredukuje emisję LZO z tego procesu,
  - hałas związany z etapem realizacji inwestycji (pracami demontażowymi i montażowymi) będzie generowany w obrębie hali technologicznej. Będzie to hałas krótkotrwały, który zakończy się wraz z zakończeniem montażu instalacji. Linie technologiczne zostaną zainstalowane wewnątrz hali nr 42. Podobnie urządzenia w postaci: dopalacza katalitycznego, chillera oraz wentylatorowni zostaną umieszczone wewnątrz przedmiotowej hali. Na podstawie danych zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie,
  - woda na potrzeby zakładu (cele socjalno-bytowe i produkcyjne) pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym. Po zrealizowaniu inwestycji pobór wody odbywać się będzie na dotychczasowych zasadach,
  - działalność zakładu generuje powstawanie ścieków przemysłowych i bytowych, które są odprowadzane do zewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej, na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci. Ścieki opadowe odprowadzane są do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej na zasadach określonych w umowie, zawartej z zarządcą sieci. Po zrealizowaniu inwestycji odprowadzanie ścieków odbywać się będzie na dotychczasowych zasadach,
  - planowana inwestycja nie wpłynie zasadniczo na obecny stan gospodarowania odpadami w zakładzie. Odpady będą w dalszym ciągu gromadzone selektywnie, w przeznaczonym na ten cel magazynie odpadów, posiadającym utwardzone podłoże, w odpowiednio przystosowanych pojemnikach, a następnie będą przekazywane przedsiębiorcom uprawnionym do prowadzenia działalności w zakresie ich odzysku lub unieszkodliwiania,
  - planowana inwestycja nie będzie wiązała się z wykorzystaniem zasobów naturalnych.

Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 2:

- na terenie tej inwestycji nie występują obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych,
- teren planowanej inwestycji zlokalizowany jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy o ochronie przyrody, a najbliższym położonym obszarem Natura 2000 jest obszar specjalnej ochrony ptaków "Puszcza Nad Gwdą" PLB 300012, oddalony o ok. 30 m od inwestycji. Mając na względzie lokalizację inwestycji poza obszarami chronionymi oraz brak konieczności wycinki drzew i krzewów, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania tego przedsięwzięcia na środowisko przyrodnicze, a w szczególności na gatunki ptaków oraz ich siedliska, dla których ochrony został wyznaczony obszar Natura 2000, ani pogorszenia integralności obszaru NATURA 2000 lub powiązania z innymi obszarami,
- inwestycja nie pociągnie za sobą zagrożeń dla środowiska i nie będzie powodowała transgranicznego oddziaływania.

Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 3:

- planowane przedsięwzięcie usytuowane jest w granicach administracyjnych miasta Piły w jego północnej części, na terenie przekształconym antropogenicznie,
- w toku postępowania nie stwierdzono transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze,
- stwierdzone oddziaływanie na środowisko wystąpi wyłącznie w fazie budowy inwestycji i będzie miało charakter okresowy, krótkotrwały, lokalny i odwracalny.

Reasumując, z uwagi na rodzaj, zakres i charakter planowanego przedsięwzięcia oraz warunki użytkowania terenu w fazie budowy i eksploatacji należy uznać, że inwestycja nie pociągnie za sobą zagrożeń dla środowiska, a w szczególności ze względu na:

- charakterystykę planowanego przedsięwzięcia, które nie będzie powodować negatywnego oddziaływania na środowisko,
- usytuowanie przedsięwzięcia, które będzie zajmować obszar, na którym brak jest dóbr mineralnych, siedlisk zwierząt, pomników przyrody podlegających ochronie,
- rodzaj i skalę przedsięwzięcia, które z racji charakteru nie pociąga za sobą zagrożeń, tym bardziej znaczących oddziaływań,

oraz biorąc pod uwagę opinię Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Pile, **nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania tego przedsięwzięcia na środowisko.**

Przedmiotowa inwestycja jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Piły w rejonie ul. Jana Styki (Uchwała Nr XLII/523/05 Rady Miasta Piły z dnia 20 grudnia 2005 roku ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego Nr 1, poz. 17 z dnia 2 stycznia 2006 roku) w części objętej niniejszym planem. Dla pozostałej części brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W trakcie postępowania Organ badał, czy posiada wystarczające informacje dostarczone zgodnie z wymogami art. 74 ust. 1 pkt 2 w związku z art. 3 ust. 1 pkt 5 i art. 85 ust. 2 pkt 2 cytowanej ustawy i stwierdził iż:

- skala i rozmieszczenie przedsięwzięcia nie powoduje negatywnego oddziaływania na środowisko,
- na przewidywanych do zajęcia pod lokalizację inwestycji obszarach nie występują dobra materialne, siedliska zwierząt, pomniki przyrody podlegające ochronie i złoża surowców,
- opisane technologie wykonywania robót nie wpływają negatywnie na środowisko,
- realizacja inwestycji nie będzie wymagała użycia dużej ilości surowców mineralnych i skalnych, paliw oraz energii i nie spowoduje naruszenia głównych elementów środowiska,
- przedstawione formy zabezpieczeń i rozwiązań chroniących środowisko są wystarczające, a charakter inwestycji nie wymagał szczególnych rozwiązań, mających na celu zapobieganie lub kompensację szkodliwego oddziaływania na środowisko.

Tutejszy Organ wziął pod uwagę również fakt, że planowane przedsięwzięcie nie jest bezpośrednio związane z ochroną obszaru Europejskiej Sieci Ekologicznej NATURA 2000 oraz nie wynika z tej ochrony a najbliższy obszar NATURA 2000 pn. "Puszcza Nad Gwdą" nr PLB 300012 znajduje się na północ od terenu planowanego przedsięwzięcia.

Przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, stwierdzającej brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, polegającego na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia

Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13 tut. Organ zawiadomił pisemnie Strony postępowania administracyjnego o zakończeniu postępowania dowodowego w powyższej sprawie i stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) wskazał Stronom możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zapoznania się z materiałami dotyczącymi powyższej sprawy, wskazując miejsce dostępności tych materiałów i wyznaczając siedmiodniowy termin licząc od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie Strony postępowania nie wniosły dowodów i materiałów w sprawie.

Podsumowując, na podstawie zgromadzonych danych stwierdzić należało, iż realizacja planowanego przedsięwzięcia - z racji jego charakteru - nie pociąga za sobą zagrożeń, tym bardziej znaczących oddziaływań. W związku z wypełnieniem przez Inwestora wymogów formalnych i brakiem potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko, **postanowiono orzec jak w sentencji decyzji.**

Informacja o niniejszej decyzji została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach prowadzonym przez Wydział Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Urzędu Miasta Piły, Pl. Staszica 10, pok. 320 oraz podana do publicznej wiadomości przez umieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Piły: [www.bip.um.pila.pl](http://www.bip.um.pila.pl). Powyższa informacja została również wywieszona na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Piły przy Pl. St. Staszica 10.

Załącznik - Charakterystyka przedsięwzięcia

### POUCZENIE

1. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzję, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.).
2. Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem czterech lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna – art. 72 ust. 3, z zastrzeżeniem ust. 4 i 4b.
3. Termin, o którym mowa w art. 72 ust. 3 może ulec wydłużeniu o dwa lata, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie w/w decyzji, lub podmiot na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 3, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz nie zmieniły się warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach – art. 72 ust. 4.
4. Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile, ul. Dzieci Polskich 26, 64-920 Piła, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni licząc od daty jej doręczenia.

z up. Prezydenta Miasta

( - )

Zastępca Dyrektora

Wydziału Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej

Lidia Plewa

#### Otrzymują:

1. Philips Lighting Poland S.A., ul. Kossaka 150, 64-920 Piła
2. Strony postępowania zgodnie z art. 49 Kpa

3. A/a

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł tyt. wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na podstawie pkt I.45 i IV załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j.Dz.U. 2012 r., poz. 1282 ze zm.).

Piła, dnia 13 listopada 2014 r. Stanisław Zasławski - inspektor

Załącznik

do decyzji z dnia 13 listopada 2014 roku, znak sprawy: GKM-VI.6220.16.2014

## **Charakterystyka przedsięwzięcia**

polegającego na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13.

### **1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia:**

Planowane zamierzenie inwestycyjne, polegające na instalacji nowych linii typu Hor na terenie istniejącej hali produkcyjnej (Linie offline, Linia Hor 3001, Linia Hor A2) na terenie Philips Lighting Poland S.A. w Pile przy ul. Kossaka 150, na działce o numerze ewidencyjnym 51/3, obręb Piła 13 zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), należy zaliczyć do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W ramach planowanego przedsięwzięcia Inwestor planuje zamontować w istniejącej hali produkcyjnej nr 42, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 51/3 (obr. 13), następujące linie technologiczne:

- linii Hor 3001, służącej do produkcji lamp T8,
- linii Hor A2, służącej do produkcji lamp T5 standard i TUV,
- linii offline, składającej się z powlekarni octanowej, myjki octanowej, pieca do wypalania rur i dopalacza katalitycznego,

Montaż dodatkowych linii technologicznych wiąże się z wykonaniem zewnętrznych fundamentów pod dopalacz oraz instalację chłodzenia wodą lodową o powierzchni ok. 94 m<sup>2</sup>. Obecnie w hali nr 42 eksploatowane są 4 linie Hor 600, 3 linie Hor 3000, linia cięcia C, linia cięcia C2, linia cięcia Lowinger, linia VTL, linia Precoat P2 i linia Precoat P3. W celu utworzenia przestrzeni potrzebnej do zainstalowania linii offline, Hor 3001 i Hor A2 planuje się domontaż linii Precoat P3 oraz demontaż i przeniesienie do hali nr 70 linii: cięcia C, cięcia C2, cięcia Lowinger, VTL i Precoat P2.

Inwestycja zlokalizowana jest w północnej części miasta na terenie przekształconym antropogenicznie – teren Philips Lighting Poland S.A w Pile przy ul. Kossaka 150.

### **2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystania i pokrycia szatą roślinną:**

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w istniejącej hali produkcyjnej nr 42 o powierzchni 10.009 m<sup>2</sup>. Na potrzeby realizacji przedsięwzięcia niezbędne będzie wykonanie zewnętrznych fundamentów pod dopalacz o powierzchni ok. 12,0 m<sup>2</sup> i pod agregat wody lodowej o powierzchni ok. 82,0 m<sup>2</sup>. Dotychczasowy sposób przeznaczenia hali nr 42 to lokalizacja linii Precoat P3 oraz linii: cięcia C, cięcia C2, cięcia Lowinger, VTL i Precoat P2, które zostaną zdemontowane i przeniesione do istniejącej hali nr 70, należącej również do Wnioskodawcy.

W związku z realizacją inwestycji nie zmienia się sposób zagospodarowania terenu. Brak szaty roślinnej. Brak wycinki drzew i krzewów.

### **3. Rodzaj technologii (w odniesieniu do istniejącej i planowanej działalności) – ogólna charakterystyka istniejącego i planowanego przedsięwzięcia:**

#### **OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO - LINIA HOR 3001:**

*Automatyczny załadunek rury na powlekarkę*



Rury dostarczane na paletach są przesuwane za pomocą transporterów rolkowych pod system rozładunkowy, gdzie ramię rozładunkowe unosi warstwę rur i transportuje do systemu załadunkowego na powlekarke.

#### ***Powlekarka***

Na powlekarce rury są myte (woda jest przepuszczana przez środek rur). Następnie odbywa się powlekanie wstępne. Potem rury są suszone i kierowane do powlekania głównego. Tam rury ustawiane są pod kątem ok 45 stopni. Następnie zawory dozujące suspensję luminoforową otwierają się i następuje jej przepływ przez rurę. Pozycja obraca się częściowo dzięki czemu możliwe jest pokrycie rury w 50 %, lub przy pełnym obrocie powoduje 100 % pokrycie rury luminoforem. Następuje przesunięcie rur i suszenie ich za pomocą gorącego powietrza. Następnie rury są rozładowywane za pomocą ramion na transporter rur między powlekarke i czyszczarkę.

#### ***Czyszczarko – stemplarka***

Na czyszczarkę rury dostarczane są pojedynczo i następuje proces ich oznaczenia stemplem (nanoszone są informacje o rodzaju lampy jaka jest produkowana). Następnie końcówki rur czyszczone są za pomocą szczotek z resztek luminoforu.

#### ***Piec do wypalania luminoforu***

Z czyszczarki rury dostarczane są pieca wypalania luminoforu (temp. ok. 650°C). W tym procesie jest odparowana woda.

#### ***Zatapiarka***

Z pieca wypalone rury są dostarczane na zatapiarkę gdzie zatapiane są w rurze wnętrza (talerzyk, elektroda, skrętka, rurka pompowa, kapsułka rtęciowa), podawane z linii bocznej.

#### ***Pompa***

W kolejnej fazie rury są transportowane na pompę gdzie następuje proces testowania i przepłukiwanie ich gazami: azotem, argonem i odpowiednią mieszanką np. argonu – kryptonu. W tym samym czasie jest wyżarzana skrętka, czyli następuje usuwanie związków organicznych i przygotowanie do dostarczenia wolnych elektronów. W końcowym procesie pompowania do podciśnienia około 2 - 6 mbar, zależnie od rodzaju lampy, końcówki rurki są zatapiane co zapewnia szczelność lampy.

#### ***Transporter mercury***

W kolejnym kroku rura trafia na transporter mercury, gdzie za pomocą wysokiej częstotliwości kapsułka z rtęcią jest otwierana i następuje uwolnienie rtęci do lampy.

#### ***Automat trzonkujący***

W kolejnym kroku, lampy trafiają na automat trzonkujący gdzie następuje nałożenie trzonków z kitem na rurę. Następuje zaciśnięcie kołków i obciążenie końców elektrod.

#### ***Wypalarka***

Rury podane są na wypalarkę gdzie kit z trzonków jest podgrzewany do temperatury 250°C, co powoduje jego wypalenie i trwałe połączenie trzonka z lampą.

#### ***Wyświecarka***

Ostatnim procesem jest testowanie lamp na wyświecarce – czterokrotne zapalenie i gaszenie w celu sprawdzenia jakości lamp.

#### ***Pakowaczka indywidualna***

Po tym procesie lampy trafiają na trafiają do pakowaczki indywidualnej, gdzie są pakowane w obwolotę indywidualną i na niej nanoszone są informacje o typie produkowanej lampy.

#### ***Pakowaczka zbiorcza***

Lampy transportowane są na pakowaczkę zbiorczą gdzie pakowane są po 25 szt. w kartonie. Karton jest zaklejony i naklejana jest etykieta z informacjami o typie lampy. Lampy transportowane są do strefy paletyzacji gdzie układane są na paletach.

LINIA BOCZNA:

#### ***Nóżkarka***

Komponenty talerzyk, rurka pompowa, elektrody, i drut wspornikowy są dostarczane ręcznie na maszynę. Tam za pomocą kilku palników komponenty są zatapiane w jedną całość i powstaje „noga”. Następnie „noga” jest dostarczana na piec odprężający gdzie w temperaturze ok 550°C jest odprężana w celu redukcji naprężenia w szkle. Następnie za pomocą łańcuchu transportera dostarczane są na montażówkę.

#### ***Montażówka***

Po załadunku elektrody nóżki są wyginane w celu przygotowania pod przypięcie skrętki. Z zasobnika podawana jest skrętka i końce elektrody są zagniatane. Następnie końce elektrody

powlekane są emiterem. Nakładana jest osłonka z kapsułką rtęci i wewnątrz wędruje na transporter dostarczający je na zatapiarkę (patrz punkt zatapiarka).

#### ***Napełnianie trzonek kitem:***

Trzonki dostarczane są na maszynę napełniającą je kitem. Głowica kitująca napełnia trzonek kitem, tworząc pierścień kitu. Następnie trzonki za pomocą transportera dostarczane są na automat trzonkujący (patrz automat trzonkujący).

#### ***Wykaz maszyn:***

##### Linia główna:

- Transporter rolkowy- dostarczający rury,
- Automatyczny rozładunek rur,
- Powlekarka,
- Transporter rur na czyszczarkę,
- Czyszczarka,
- Piec wypalenia lepiku,
- Zatapiarka,
- Pompa,
- Transporter mercury (z generatorem),
- Automat trzonkujący,
- Wypalarka,
- Transporter rur na wyświecarkę,
- Transporter rur na pakowanie,
- Pakowaczka indywidualna x 2 szt,
- Pakowaczka zbiorcza.

##### Linia boczna:

- Nóżkarka z piecem odprężającym x 2,
- Montażówka x 2,
- Transporter wewnątrz.

## **OPIS PROCESU TECHNOLOGICZNEGO - LINIA HOR A2**

### ***Załadunek rury na powlekarke***

Rury dostarczane są w paletach lub w paletoboxach, skąd ręcznie są nakładane na bufor rur podajnika powlekarce. Podajnik rur na powlekarke podaje 6 rur na maszynę.

### ***Powlekarka***

Na powlekarce rury są myte (woda jest przepuszczana przez środek rur). Następnie powlekane są wstępnie. Powleczone rury są suszone i docierają do powlekania głównego. Rury ustawiane są pod kątem ok 45°C. Następnie zawory dozujące suspensję luminoforową otwierają się i następuje jej przepływ przez rurę. Pozycja obraca się częściowo, dzięki czemu możliwe jest pokrycie rury w 50%, lub następuje pełny obrót, co powoduje 100 % pokrycia rury luminoforem. Kolejnym krokiem jest przesunięcie rur i suszenie ich za pomocą gorącego powietrza. Wysuszone rury są rozładowywane za pomocą ramion na transporter rur między powlekarke i czyszczarkę.

### ***Czyszczarka***

Na czyszczarkę rury dostarczane są w pakietach po 6 sztuk. Na transporterze czyszczarki końcówki rur są podgrzewane za pomocą palników gazowych. Następnie końcówki rur czyszczone są z resztek luminoforu za pomocą szczotek.

### ***Piec do wypalania luminoforu***

Z czyszczarki rury dostarczane są pieca, gdzie następuje wypalenie luminoforu w temp. ok. 700°C. W procesie wypalania odparowana jest woda.

### ***Zatapiarka***

Z pieca rury są dostarczane na zatapiarkę gdzie wewnątrz z linii bocznej są zatapiane w rurze, tworząc jedną całość.

### ***Piec podgrzewający***

Rury z zatopionymi wnętrzami są przekazywane na piec podgrzewający gdzie następuje ich podgrzanie do temperatury 675°C, w celu prawidłowego procesu odpompowania zanieczyszczeń z rury.

### ***Pompownica***

Rury są transportowane na pompownię gdzie następuje proces przepłukiwania gazami: azotem, argonem i odpowiednią mieszanką np. argonu – kryptonu. W tym samym czasie skrętka jest wyżarzana, czyli następuje usuwanie związków organicznych i przygotowanie emitera do dostarczenia wolnych elektronów. W końcowym procesie odbywa się pompowanie lampy do podciśnienia około 2- 6 mbar, zależnie od rodzaju. Na wyjściu z pompownicy, końcówki rurki są zatapiane co zapewnia szczelność lampy.

#### ***Krótkie obtopienie***

W kolejnym kroku rura trafia na transporter wyzwalania, gdzie za pomocą lasera otwierana jest kapsułka z rtęcią i następuje uwolnienie rtęci do lampy. Z transportera rura przechodzi na karuzelę gdzie obtapiana jest rurka pompowa.

#### ***Automat trzonkujący***

W kolejnym kroku, lampy trafiają na automat trzonkujący gdzie następuje nałożenie trzonków na rurę. Zaciśnięcie kołków i obcięcie końców elektrod.

#### ***Wypalarko - wyświecarka***

Rury podane są na maszynę gdzie kit z trzonków jest podgrzewany do temperatury 250°C, co powoduje jego wypalenie i trwałe połączenie trzonka z lampą. Jednocześnie podczas wypalania kitu następuje testowanie i wyświecanie lamp w celu kontroli jakości. Po wypalaniu i testowaniu lampy przechodzą na transporter gdzie dokonywane jest stemplowanie lamp (stempel na rurze określający typ lampy oraz nadruk na trzonku z datą produkcji).

#### ***Pakowaczka***

Po tym procesie lampy trafiają na bufor dynamiczny skąd pakowane są w kartony zbiorcze po 40 sztuk. Karton jest zaklejony taśmą, naklejana jest etykieta z informacjami o typie lampy a następnie układany jest na paletach.

#### **LINIA BOCZNA**

#### ***Nóżkarka***

Komponenty: talerzyk, rurka pompowa, elektrody są dostarczane ręcznie na maszynę. Tam za pomocą kilku palników komponenty są zatapiane w jedną całość i powstaje „noga”. Następnie „noga” jest dostarczana na piec odprężający gdzie jest odprężana w temperaturze ok 550°C, w celu redukcji naprężenia w szkle.

#### ***Montażówka***

Następnie za pomocą łańcuchu transportera „nogi” dostarczane są na montażówkę. Po załadunku „nogi” elektrody są wyginane w celu przygotowania pod przypięcie skrętki. Z zasobnika podawana jest skrętka i elektrody są zagniatane. Następnie elektrody powlekane są emiternem. Kolejny proces na montażówce to podanie do rurki pompowej kapsułki rtęciowej. Następnie gotowe wnętrza są transportowane do zatapiarki.

#### ***Montaż klipsa***

W lampach typu T5 Amalgamat, przechodzące przez maszynę wewnątrz jest uzbrojone w klips z kapsułką rtęciową (w tym przypadku nie ma podania kapsułki do rurki pompowej na montażówce).

#### ***Kiciarka***

Trzonki jako komponent dostarczane są na maszynę napełniającą trzonki kitem. Głowica kitująca napełnia je kitem tworząc pierścień kitu. Następnie trzonki za pomocą transportera dostarczane są na automat trzonkujący (patrz automat trzonkujący).

#### ***Wykaz maszyn i urządzeń:***

##### Linia główna:

- Podajnik rur na powlekarke,
- Powlekarka,
- Transporter rur na czyszczarkę,
- Czyszczarka,
- Piec wypalenia luminoforu,
- Zatapiarka,
- Piec podgrzewający,
- Pompownica,
- Krótkie obtopienie,
- Automat trzonkujący,
- Wypalarko – wyświecarka,
- Pakowaczka zbiorcza.

#### Linia boczna:

- Nóżkarka z piecem odpężającym x 2,
- Montażówka x 2,
- Transporter wnetrz,
- Montaż klipsa na wnetrzach x 2.

### **OPIS PROCES TECHNOLOGICZNEGO - LINIE OFFLINE**

#### ***Powlekararka wodna***

Rury nakładane na powlekararkę ręcznie. Przed powleczeniem są myte wodą demi, która jest przepuszczane przez środek rur. Następnie rury są suszone w i docierają do mostu powlekanie głównego. Tam rury są ustawiane pod kątem ok 45 %. Następnie zawory dozujące suspensję luminoforową otwierają się i następuje jej przepływ przez rurę. Pozycja obraca się częściowo dzięki czemu możliwe jest pokrycie rury w 50 % lub pełne obrót co powoduje 100 % pokrycie rur luminoforem. Następnie powleczone rury są suszone za pomocą gorącego powietrza. Rury rozładowane są ręcznie z powlekarek.

#### ***Powlekararka octanowa***

Rury są nakładane na powlekararkę ręcznie. Transport rur na most powlekania głównego jest prowadzony przy pomocy łańcucha. Powlekanie suspensją octanową odbywa się grawitacyjnie z kadzi o pojemności 80 l. Suszenie rur odbywa się za pomocą gorącego powietrza. Rury rozładowane są ręcznie na końcu transportera.

#### ***Piec do wypalania luminoforu***

Rury dostarczane są ręcznie na pieca wypalania lepiku, gdzie w temperaturze ok. 650°C wypalane są wszelkie organiczne zanieczyszczenie i woda jest odparowana.

#### ***Myjki rur – 2 szt.***

Myjki są to metalowe zabudowane szczelnie szafy. Rury przeznaczone do mycia wjeżdżają na wózkach do środka myjki. Mycie rur odbywa się za pomocą gorącej wody demi. System sterowany jest elektronicznie.

#### ***Suszarki rur – 2 szt.***

Rury po myciu przekazane są do suszarek. Gdzie za pomocą gorącego powietrza rury są suszone.

#### ***Wykaz maszyn i urządzeń***

- Powlekararka wodna,
- Powlekararka octanowa,
- Piec do wypalania luminoforu,
- Myjka wodna – 2 szt.,
- Suszarka – 2 szt.

### **4. Rozwiązania chroniące środowisko:**

1. Na etapie budowy minimalizację emisji hałasu można uzyskać dzięki zastosowaniu niżej wymienionych rozwiązań:
  - wykonawca prac budowlanych winien prowadzić najmniej uciążliwą akustycznie technologię prac budowlanych,
  - prowadzenie prac budowlanych w porze dziennej, tj. w godzinach od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>,
  - wykorzystywane maszyny i urządzenia powinny być sprawne i spełniać wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. z 2005 r. Nr 263, poz. 2202 z późn. zm.),
  - przygotować informację do okolicznych użytkowników terenów o planowanych pracach budowlanych i okresowych uciążliwościach związanych z ich przeprowadzaniem.
2. Zgodnie z obowiązującą ustawą Prawo ochrony środowiska ochrona przed hałasem polega na zapewnieniu jak najlepszego stanu akustycznego środowiska w szczególności poprzez:
  - utrzymanie poziomu hałasu poniżej dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie,

- zmniejszanie poziomu hałasu, co najmniej do dopuszczalnego, gdy nie jest on dotrzymany.
3. Przeciwdziałanie zanieczyszczeniom będzie prowadzone np. poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska (np. poprzez szkolenia pracowników i wykonywanie pracy z zachowaniem obowiązujących przepisów).
  4. Wyłączanie silników pojazdów w trakcie postoju zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji przedsięwzięcia pozwoli na obniżenie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.
  5. Racjonalne gospodarowanie wodą na etapie realizacji inwestycji.
  6. Uregulowana gospodarka wodno-ściekowa – posiadanie stosownych umów i pozwoleń wodno prawnych
  7. Wszystkie powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady magazynowane zostaną czasowo w odpowiednich do tego pojemnikach lub bezpośrednio na placu budowy, a następnie przekazane do kolejnego posiadacza celem zagospodarowania – poddania odzyskowi.
  8. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
    - stosowanie urządzeń i materiałów o wysokiej trwałości i wydajności,
    - planowanie systematycznych kontroli, przeglądów i modernizacji, drobne usterki będą na bieżąco usuwane w celu niedopuszczenia do szybkiego zużycia urządzeń,
    - prowadzenie optymalnych planów zakupów, w celu minimalizacji nadwyżek materiałów oraz stosowanie zbiorczych i zwrotnych opakowań,
    - realizacja zasady czystej produkcji, polegającej na minimalizacji odpadów „u źródła”,
    - prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów w sposób umożliwiający monitorowanie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, jak i odpadów wytwarzanych poza instalacją,
    - prowadzenie szkoleń z zakresu gospodarki odpadami.
  9. Zanieczyszczenia odprowadzane z procesu suspensji octanowej (znad powlekarek linii offline) odprowadzane będą do dopalacza katalitycznego lotnych związków organicznych.
  10. Wszystkie odpady powstałe w procesie ewentualnej likwidacji Zakładu zostaną zagospodarowane poprzez przekazanie do recyklingu lub odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Urządzenia i maszyny zostaną zdemontowane i poddane oględzinom technicznym. W zależności od ich wyniku maszyny te będą dalej używane poprzez sprzedaż innym zakładom lub złomowane.
  11. W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii w Zakładzie, natychmiast podejmie się działania ograniczające i likwidujące całkowicie skutki zaistniałej sytuacji awaryjnej. W celu zminimalizowania potencjalnych zagrożeń dla środowiska należy zwrócić szczególną uwagę na elementarne zabezpieczenie zakładu, dlatego też Zakład posiada odpowiednią ilość środków służących do zabezpieczenia środowiska, są to sorbenty do pochłaniania substancji ropopochodnych.
  12. W zakresie ogólnych technik związanych z organizacją działalności i zarządzaniem należy uwzględnić sprawy związane:
    - ze szkoleniem, kształceniem i motywowaniem personelu i obsługi,
    - z optymalizacją kontroli i sterowania procesami,
    - z zapewnieniem wystarczającej konserwacji w celu utrzymania wysokiego poziomu sprawności urządzeń do ograniczania emisji.

z up. Prezydenta Miasta  
( - )  
Zastępcą Dyrektora  
Wydziału Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej  
Lidia Plewa